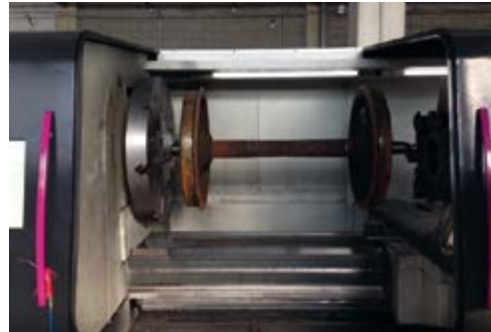
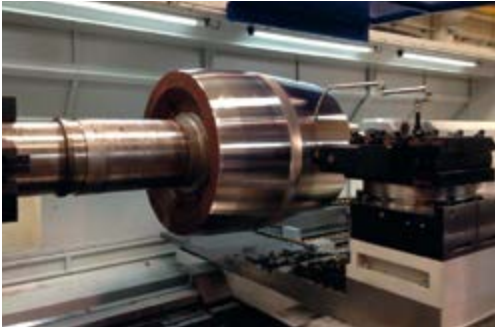
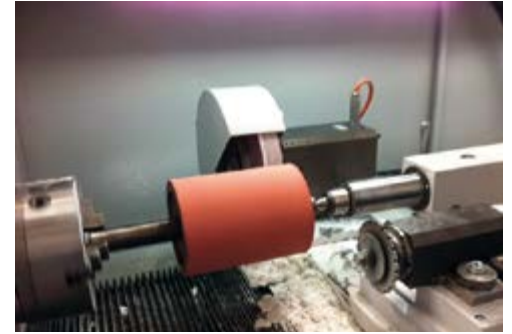
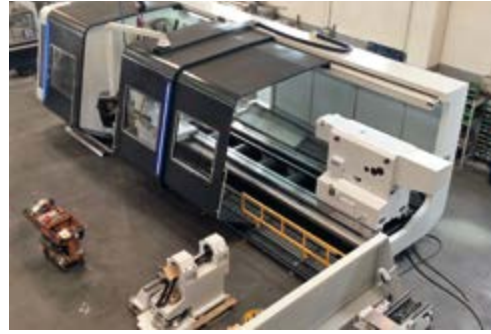




TORNI A CNC - CNC LATHES

m c m c m








 La M.C.M. srl è stata fondata nel 1988 per la produzione di torni paralleli di precisione, sia manuali che a CNC. Fin dalla sua nascita l'identità aziendale è stata caratterizzata da un'ampia versatilità e soprattutto da una straordinaria capacità di saper "leggere il mercato".

In pochi anni la M.C.M. si è affermata come un'azienda capace di realizzare torni di grandi dimensioni e capacità di asportazione, nonché torni per applicazioni speciali, unendo efficienza meccanica, know-how tecnico ad un'attenzione speciale alla qualità delle macchine, **rigorosamente realizzate ed assemblate in Italia**. La società ha un sistema di qualità documentato certificato secondo le norme ISO 9001, fin dal 2001. Il mercato di riferimento della M.C.M. è il mondo intero. Tra i suoi clienti si possono annoverare molte grandi aziende di rilevanza internazionale in India, Russia, Medio-Oriente e in tutta Europa.


M.C.M. è considerata oggi una delle più importanti aziende nel mondo per la produzione di torni di medie e grandi dimensioni.

 M.C.M. srl a été créée en 1988 autour la production de tours parallèles conventionnels ou à commande numérique. Depuis sa fondation l'identité de la société a été caractérisée par une grande flexibilité et surtout par une extraordinaire capacité de savoir "analyser le marché".

Pendant quelques années M.C.M. s'est affirmée comme une entreprise capable de réaliser des tours de grande dimension et également des applications spéciales, en liant efficacité mécanique, savoir-faire et une attention spéciale apportée à la qualité des machines, **rigoureusement réalisées et assemblées en Italie**. La société est certifiée suivant la norme ISO 9001 depuis l'année 2001.


Le marché de la Société M.C.M. est tourné vers le monde entier. Parmi ses clients on peut compter de très nombreuses et importantes sociétés au niveau international en Russie, Inde, Moyen-Orient et dans toute l'Europe.

M.C.M. est considérée aujourd'hui comme l'une des entreprises les plus importantes au monde pour la production des tours parallèles de moyenne et grande dimension.

 M.C.M. srl was born in 1988 as a company producing precision horizontal lathes, both conventional and with NC. Since its birth, the company identity has been characterized by high versatility and above all by its capacity to "read" the market.

In a few years M.C.M. has imposed itself as a company able to realize lathes of big size and for special applications, joining mechanical efficiency, technical know-how and a special attention to the quality of the machines, **strictly realized and assembled in Italy**. The company has got a documented quality system in compliance with ISO 9001. The reference market of M.C.M. is the World. Amongst its customers there are big companies operating in Russia, India, Middle East and all over Europe.

M.C.M. is considered today as one of the leading companies in the production of medium and big size lathes.

 Die Firma M.C.M. srl wurde 1988 als Hersteller von Drehmaschinen gegründet. Von Anbeginn wurden traditionelle Mechaniker Drehmaschinen sowie CNC Drehmaschinen hergestellt. Seit der Gründung von M.C.M. hat sich die Firma über die sehr hohe Qualität und Flexibilität indendifiziert um den Markt zu beliefern. Im Laufe der Jahre hat sich die Firma M.C.M. entwickelt: Inzwischen werden konventionelle Drehmaschinen beginnend mit der Serie TC, Handy, TC Heavy, TC Heavy Plus sowie die Reihe CNC Maschinen ATL Giotto, ATL, ATL Heavy, ATL Heavy Plus sowie die neue 5 Star in allen Größen hergestellt. **Sämtliche Einzelteile und das Zubehör wird in Italien gefertigt**. M.C.M. ist ausgezeichnet nach europäischer Norm ISO 9001. M.C.M. beliefert den kompletten Weltmarkt. Die meisten Firmen die Nutzer von M.C.M. Maschinen sind kommen aus ganz Europa, Indien, Russland usw. MC.M. hat sich als eine der führenden Hersteller für mittlere sowie große Drehmaschinen entwickelt.



ATL HEAVY PLUS

800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200



ATL HEAVY PLUS		800	900	1000	1100	1200
ALTEZZA PUNTE SUL BANCO Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	800	900	1000	1100	1200
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed Diamètre Admis sur le banc Drehdurchmesser über Bett	mm	1600	1800	2000	2200	2400
DIAMETRO AMMESSO SUL CARRO TRASVERSALE Swing over Cross slide Diamètre admis sur le chariot Drehdurchmesser über Schlitten	mm	1200	1400	1600	1800	2000
DISTANZA FRA LE PUNTE Distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	2000...16000				
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	1100				
NUMERO DELLE GUIDE Number of guideways Nombre des glissières Anzahl der Führungsschienen	mm	3 (2+1)				
PORTATA TRA LE PUNTE SENZA LUNETTE Max. admitted weight without steadies Poids admis entre pointes sans lunettes Zugelassenes Max. Werkstückgewicht ohne Lünette	Kg	18000				
FORO DEL MANDRINO Spindle bore Alésage de broche Spindelbohrung	mm	130				
NASO DEL MANDRINO Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	Asa	15"				
GAMME DI VELOCITA' (AUTOMATICHE) Speed ranges (Automatic) Gamme de vitesse (Automatique) Gänge (Automatische)	N	4				
VELOCITA' DEL MANDRINO Spindle speed Vitesses de broche Spindelgeschwindigkeit	rpm	0 ÷ 400				
POTENZA MOTORE MANDRINO IN S1 Spindle motor power S1 Puissance moteur de la broche S1 Motorleistung S1	Kw	55 (71-100)				

ATL HEAVY PLUS		800	900	1000	1100	1200
CARRO TRASVERSALE: LUNGHEZZA X LARGHEZZA Crosse slide : Lenght x Width Chariot transversal : Longueur x Largeur Querschlitten: Länge x Breite	mm	1350 x 600				
CARRO CORSA TRASVERSALE Crosse slide travel Course chariot transversal Querschlittenhub	mm	1200				
CARRO LONGITUDINALE: LUNGHEZZA X LARGHEZZA Longitudinal carriage : Lenght x Width Chariot longitudinal : longueur x Largeur Längschlitten: Länge x Breite	mm	2350 x 1300				
MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse Avance rapid axe X-Z Eilgang in X-und Z Achse	m/min	8				
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve diameter Diamètre fourreau contrepoinde Reitstockkegeldurchmesser	mm	240				
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve travel Course maxi du fourreau contrepoinde Reitstockhub	mm	300				
CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve internal taper Cône du fourreau de contrepoinde Reitstock Kegel	morse	80 ; 1: 7				
PESO DEL MACCHINARIO / Machine Weight / Poids de la machine / Maschinengewicht						
2000 mm	Kg	24000	26000	28000	30000	32000
3000 mm	Kg	26500	28500	30500	32500	34500
4000 mm	Kg	29000	31000	33000	35000	37000
5000 mm	Kg	31500	33500	35500	37500	39500
6000 mm	Kg	34000	36000	38000	40000	42000
OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter Chaque mètre supplemntaire Jede weitere meter	Kg	+ 2500				



3° GUIDA DI APPOGGIO / STRUTTURA MONOLITICA / SPOSTAMENTO MOTORIZZATO
CONTROPUNTA / CANOTTO CONTROPUNTA ROTANTE



3° SUPPORTING GUIDEWAY / MONOLITHIC BED / MOTORISED TAILSTOCK DISPLACEMENT /
ROTATING TAILSTOCK QUILL



3° EME GLISSIÈRE DE SUPPORT / BÂTI MONOLITHIQUE / DEPLACEMENT MOTORISÉ DE LA
CONTREPOINTE / FOURREAU INTÉGRÉ ROTATIF /



DRITTE FÜHRUNGUNTERSTÜTZUNG / MONOLITHISCHE GUSSKONSTRUKTION / ANGETRIEBENE
REITSTOCKBEWEGUNG / DREHENDE REITSTOCKEGEL

ATL HEAVY PLUS

800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200





mcm

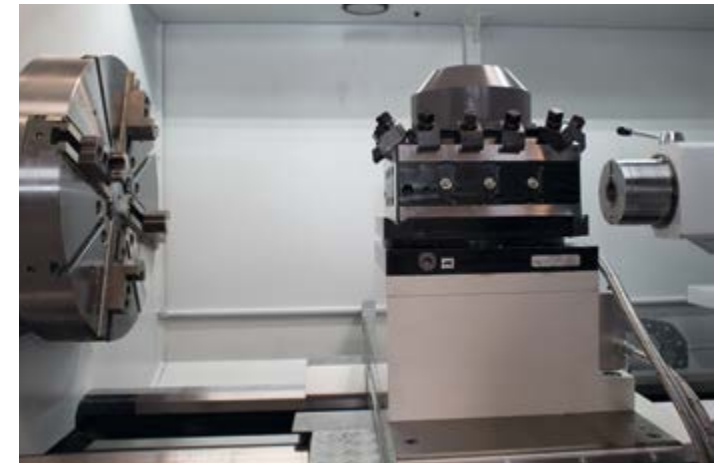
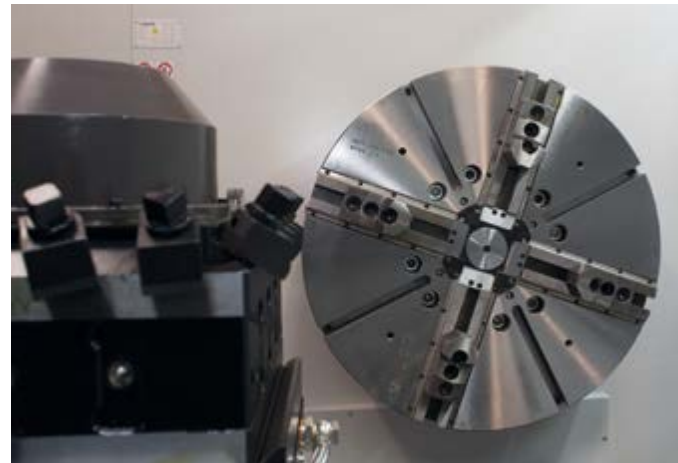
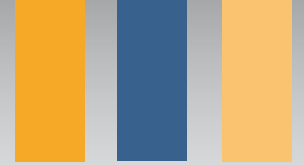
mcm

mcm

mcm

ATL HEAVY PLUS

500 - 625 - 700 - 800L



ATL HEAVY PLUS

500 625 700 800L

ALTEZZA PUNTE SUL BANCO Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	500	625	700	800
---	----	-----	-----	-----	-----

DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed Diamètre Admis sur le banc Drehdurchmesser über Bett	mm	1000	1250	1400	1600
--	----	------	------	------	------

DIAMETRO AMMESSO SUL CARRO TRASVERSALE Swing over Cross slide Diamètre admis sur le chariot Drehdurchmesser über Schlitten	mm	650	850	1000	1200
--	----	-----	-----	------	------

DISTANZA FRA LE PUNTE Distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1500 ... 16000			
--	----	----------------	--	--	--

LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	755			
---	----	-----	--	--	--

NUMERO DELLE GUIDE Number of guideways Nombre des glissières Anzahl der Führungsschienen	mm	3 (2+1)			
--	----	---------	--	--	--

PORTATA TRA LE PUNTE SENZA LUNETTE Max. admitted weight without steadies Poids admis entre pointes sans lunettes Zugelassenes Max. Werkstückgewicht Ohne Lünette	Kg	10000			
--	----	-------	--	--	--

FORO DEL MANDRINO Spindle bore Alésage de broche Spindelbohrung	mm	130			
---	----	-----	--	--	--

NASO DEL MANDRINO Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	Asa	15"			
---	-----	-----	--	--	--

GAMME DI VELOCITA' (AUTOMATICHE) Speed ranges (Automatic) Gamme de vitesse (Automatique) Gänge (Automatische)	N	2 (4)			
---	---	----------	--	--	--

VELOCITA' DEL MANDRINO Spindle speed Vitesses de broche Spindelgeschwindigkeit	rpm	0 ÷ 1000 (0 ÷ 500)			
--	-----	-------------------------	--	--	--

POTENZA MOTORE MANDRINO IN S1 Spindle motor power S1 Puissance moteur de la broche S1 Motorleistung S1	Kw	37 (55)			
--	----	------------	--	--	--

ATL HEAVY PLUS

500 625 700 800L

CARRO TRASVERSALE: LUNGHEZZA X LARGHEZZA Crosse slide : Lenght x Width Chariot transversal . Longueur x Largeur Querschlitzen: Länge x Breite	mm	1350 x 450			
---	----	------------	--	--	--

CARRO CORSA TRASVERSALE Crosse slide travel Course chariot transversal Querschlitzenhub	mm	850			
---	----	-----	--	--	--

CARRO LONGITUDINALE: LUNGHEZZA X LARGHEZZA Longitudinal carriage : Lenght x Width Chariot longitudinal : longueur x Largeur Längsschlitten: Länge x Breite	mm	1900 x 1050			
--	----	-------------	--	--	--

MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse Avance rapid axe X-Z Eilgang in X-und Z Achse	m/min	8			
---	-------	---	--	--	--

DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve diameter Diamètre forereau contrepointe Reitstockkegeldurchmesser	mm	160 (200)			
---	----	--------------	--	--	--

CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve travel Course maxi du fourreau contrepointe Reitstock Hub	mm	300			
--	----	-----	--	--	--

CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve internal taper Cône du fourreau de contrepointe Reitstock Kegel	morse	6			
---	-------	---	--	--	--

PESO DEL MACCHINARIO / Machine Weight / Poids de la machine / Maschinengewicht						
1500 mm	Kg	12500	13000	13500	14000	
2000 mm	Kg	13500	14000	14500	15000	
3000 mm	Kg	15500	16000	16500	17000	
4000 mm	Kg	17500	18000	18500	19000	
5000 mm	Kg	19500	20000	20500	21000	
6000 mm	Kg	21500	22000	22500	23000	

OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter Chaque mètre supplémentaire Jede weitere meter	Kg	+ 2000				
---	----	--------	--	--	--	--



3° GUIDA DI APPOGGIO / STRUTTURA MONOLITICA / SPOSTAMENTO MOTORIZZATO
CONTROPUNTA / CANOTTO CONTROPUNTA ROTANTE



3° SUPPORTING GUIDEWAY / MONOLITHIC BED / MOTORISED TAILSTOCK DISPLACEMENT /
ROTATING TAILSTOCK QUILL



3° EME GLISSIÈRE DE SUPPORT / BÂTI MONOLITHIQUE / DEPLACEMENT MOTORISÉ DE LA
CONTREPOINTÉ / FOURREAU INTEGRÉ ROTATIF



Dritte FÜHRUNGUNTERSTÜTZUNG / MONOLITHISCHE GUSSKONSTRUKTION / ANGETRIEBENE
REITSTOCKBEWEGUNG / DREHENDE REITSTOCKKEGEL

ATL HEAVY PLUS

500 - 625 - 700 - 800L





ATI

HEAVY

m.c.m.

mcm

m

ATL HEAVY

400 - 500 - 550 - 600



mcm 

ATL HEAVY		400	500	550	600	ATL HEAVY		400	500	550	600
ALTEZZA PUNTE SUL BANCO Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	400	500	550	600	CARRO TRASVERSALE: LUNGHEZZA X LARGHEZZA Crosse slide : Lenght x Width Chariot transversal . Longueur x Largeur Querschlitzen: Länge x Breite	mm	1000 x 330			
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed Diamètre Admis sur le banc Drehdurchmesser über Bett	mm	800	1000	1100	1200	CARRO CORSA TRASVERSALE Crosse slide travel Course chariot transversal Querschlitzenhub	mm	620			
DIAMETRO AMMESSO SUL CARRO TRASVERSALE Swing over Cross slide Diamètre admis sur le chariot Drehdurchmesser über Schlitten	mm	480	680	750	850	CARRO LONGITUDINALE: LUNGHEZZA X LARGHEZZA Longitudinal carriage : Lenght x Width Chariot longitudinal : longueur x Largeur Längschlitten: Länge x Breite	mm	1200 x 830			
DISTANZA FRA LE PUNTE distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1500 ... 12000				MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse Avance rapid axe X-Z Eilgang in X-und Z Achse	m/min	9			
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	600				DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve diameter Diamètre forereau contrepoinde Reitstockkegeldurchmesser	mm	120 (200)			
NUMERO DELLE GUIDE Number of guideways Nombre des glissières Anzahl der Führungsschienen	N.	2 (3)				CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve travel Course maxi du fourreau contrepoinde Reitstock Hub	mm	300			
PORTATA TRA LE PUNTE SENZA LUNETTE Max. admitted weight without steadies Poids admis entre pointes sans lunettes Zugelassenes Max. Werkstückgewicht Ohne Lünette	Kg	5000 (7000)				CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve internal taper Cône du fourreau de contrepoinde Reitstock Kegel	morse	6			
FORO DEL MANDRINO Spindle bore Alésage de broche Spindelbohrung	mm	100 (200)				PESO DEL MACCHINARIO / Machine Weight / Poids de la machine / Maschinengewicht					
NASO DEL MANDRINO Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	Asa	11"				1500 mm	Kg	7500	8000	8500	9000
GAMME DI VELOCITA' (AUTOMATICHE) Speed ranges (Automatic) Gamme de vitesse (Automatique) Gänge (Automatische)	N	2				2000 mm	Kg	8500	9000	9500	10000
VELOCITA' DEL MANDRINO Spindle speed Vitesses de broche Spindelgeschwindigkeit	rpm	0 ÷ 1200				3000 mm	Kg	10000	10500	11000	11500
POTENZA MOTORE MANDRINO IN S6/S1 Spindle motor power S1 Puissance moteur de la broche S1 Motorleistung S1	Kw	30 (37)				4000 mm	Kg	11500	12000	12500	13000
						5000 mm	Kg	13000	13500	14000	14500
						6000 mm	Kg	14500	15000	15500	16000
						OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter Chaque mètre supplemntaire Jede weitere meter		Kg	+ 1500		





STRUTTURA MONOLITICA / SPOSTAMENTO MOTORIZZATO CONTROPUNTA



MONOLITHIC BED / MOTORISED TAILSTOCK DISPLACEMENT



BÂTI MONOLITHIQUE / DEPLACEMENT MOTORISÉ DE LA CONTREPOINTE



MONOLITHISCHE GUSSKONSTRUKTION / ANGETRIEBENE REITSTOCKBEWEGUNG

ATL HEAVY

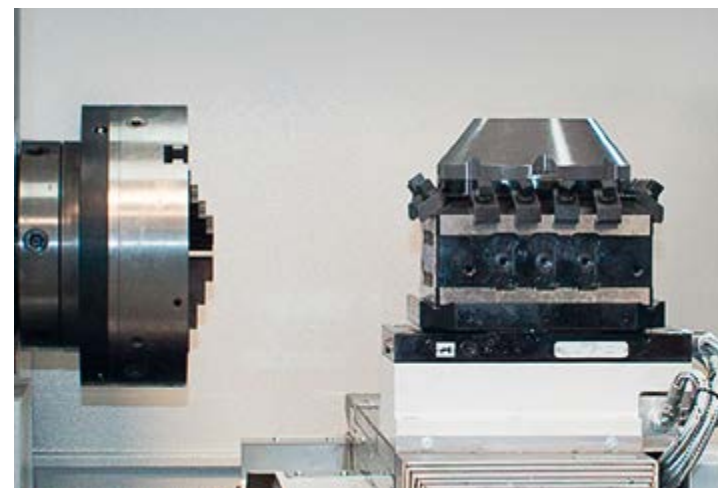
400 - 500 - 550 - 600





ATL

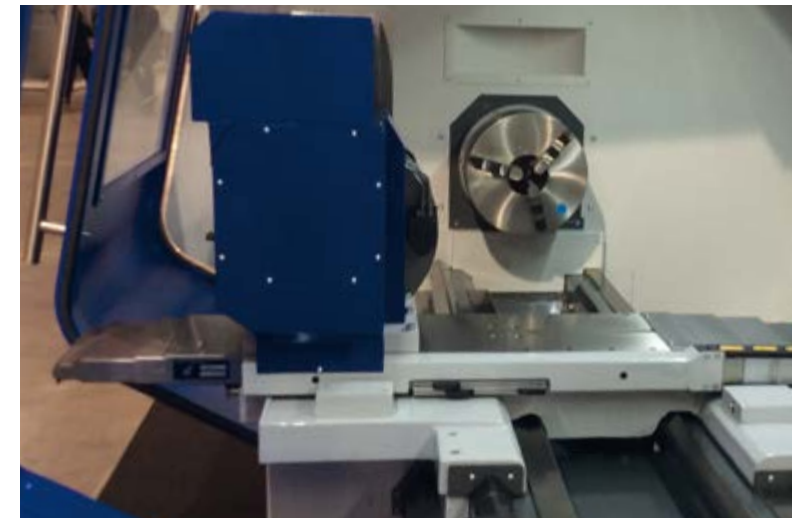
320 - 370 - 420 - 500



mcm 

ATL		320	370	420	500
ALTEZZA PUNTE SUL BANCO Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	320	370	420	500
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed Diamètre Admis sur le banc Drehdurchmesser über Bett	mm	640	740	840	1000
DIAMETRO AMMESSO SUL CARRO TRASVERSALE Swing over Cross slide Diamètre admis sur le chariot Drehdurchmesser über Schlitten	mm	350	450	550	680
DISTANZA FRA LE PUNTE distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1500 - 2000 - 3000 - 4000 - 5000 - 6000			
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	530			
PORTATA TRA LE PUNTE SENZA LUNETTE Max. admitted weight without steadies Poids admis entre pointes sans lunettes Zugelassenes Max. Werkstückgewicht Ohne Lünette	Kg.	3000			
FORO DEL MANDRINO Spindle bore Alésage de broche Spindelbohrung	mm	105 (130) (153) (200) (260) (310)			
NASO DEL MANDRINO Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	Cam lock	11"			
GAMME DI VELOCITA' (AUTOMATICHE) Speed ranges (Automatic) Gamme de vitesse (Automatique) Spindelgeschwindigkeiten (Automatische)	N	2			
VELOCITA' DEL MANDRINO Spindle speed Vitesses de broche Spindelgeschwindigkeit	rpm	0 ÷ 1800			
POTENZA MOTORE MANDRINO IN S6/S1 Spindle motor power S6/S1 Puissance moteur de la broche S6/S1 Motorleistung S6/S1	Kw	22 (30- 37)			

ATL		320	370	420	500
CARRO CORSA TRASVERSALE Crosse slide travel Course chariot transversal Querschlittenhub	mm	500			
MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse Avance rapid axe X-Z Eilgang in X-und Z Achse	m/min	10			
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve diameter Diamètre fourreau contrepointe Reitstockkegeldurchmesser	mm	100			
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve travel Course maxi du fourreau contrepointe Reitstock Hub	mm	250			
CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve internal taper Cône du fourreau de contrepointe Reitstock Kegel	morse	5 (6)			
PESO DEL MACCHINARIO / Machine Weight / Poids de la machine / Maschinengewicht					
1500 mm	Kg	5800	6000	6200	6400
2000 mm	Kg	6200	6400	6600	6800
3000 mm	Kg	7000	7200	7400	7600
4000 mm	Kg	8000	8200	8400	8600
5000 mm	Kg	9000	9200	9400	9600
6000 mm	Kg	10000	10200	10400	10600



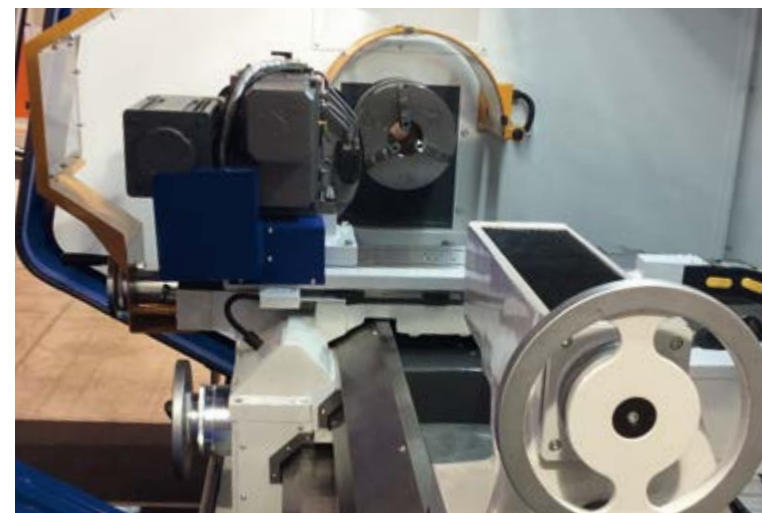
ATL
320 - 370 - 420 - 500





ATL GIOTTO

250 - 280 - 330 - 360



ATL GIOTTO		250	280	330	360
ALTEZZA PUNTE SUL BANCO Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	250	280	330	360
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed Diamètre Admis sur le banc Drehdurchmesser über Bett	mm	500	560	660	720
DIAMETRO AMMESSO SUL CARRO TRASVERSALE Swing over Cross slide Diamètre admis sur le chariot Drehdurchmesser über Schlitten	mm	310	370	470	530
DIAMETRO AMMESSO SULL'INCAVO Swing over gap Diamètre admis sur le rompu Drehdurchmesser über Brücke	mm	700	760	860	920
DISTANZA PUNTE distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1000 - 1500 - 2200 - 3000 - 4000 - 5000			
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	400 / 480			
PORTATA TRA LE PUNTE SENZA LUNETTE Max. admitted weight without steadies Poids admis entre pointes sans lunettes Zugelassenes Max. Werkstückgewicht Ohne Lünette	Kg.	1500			
FORO DEL MANDRINO Spindle bore Alésage de broche Spindelbohrung	mm	80 - 102			
NASO DEL MANDRINO Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	Cam lock	8"			
VELOCITA' DEL MANDRINO Spindle speed Vitesses de broche Spindelgeschwindigkeit	rpm	0 ÷ 2000			
POTENZA MOTORE MANDRINO IN S1 Spindle motor power S1 Puissance moteur de la broche S1 Motorleistung S1	Kw	15 (22)			

ATL GIOTTO		250	280	330	360
CARRO CORSA TRASVERSALE Crosse slide travel Course chariot transversal Querschlitttenhub	mm	360			
MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse Avance rapid axe X-Z Eilgang in X-und Z Achse	m/min	12			
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve diameter Diamètre forereau contrepoinde Reitstockkegeldurchmesser	mm	80			
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve travel Course maxi du fourreau contrepoinde Reitstock Hub	mm	230			
CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock sleeve internal taper Cône du fourreau de contrepoinde Reitstock Kegel	morse	5			
PESO DEL MACCHINARIO / Machine Weight / Poids de la machine / Maschinengewicht					
1000 mm	Kg	3800	4000	4200	4400
1500 mm	Kg	4200	4400	4600	4800
2200 mm	Kg	4600	4800	5000	5200
3000 mm	Kg	5400	5600	5800	6000
4000 mm	Kg	6400	7600	6800	7000
5000 mm	Kg	7400	8600	7800	8000

ATL GIOTTO

250 - 280 - 330 - 360



ATL SPEEDY

		180	225	285
ALTEZZA PUNTE SUL BANCO Height of centres Hauteur de pointe Spitzenhöhe	mm	180	225	285
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed Ø admis au-dessus du banc Drehdurchmesser über Bett	mm	360	450	570
DIAMETRO AMMESSO SUL CARRO TRASVERSALE Swing over cross slide Ø admis au-dessus du chariot transversal Drehdurchmesser über Querschlitzen	mm	190	260	360
DISTANZA PUNTE Distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1000 - 1000 /1500 - 1000/1500/2000		
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	250	300	350
FORO DEL MANDRINO Spindle bore Alésage de la broche Spindelbohrung	mm	42	65	80
NASO DEL MANDRINO Spindle nose Nez de la broche Spindel Nase	Cam lock	5"	6"	8"
VELOCITA' DEL MANDRINO Spindle speeds Vitesses de la broche Spindelgeschwindigkeit	mm	0÷3500	0÷2500	0÷2000
POTENZA MOTORE MANDRINO (S1) Main motor power (S1) Puissance du moteur broche (S1) Motorleistung Hauptantrieb (S1)	Kw	7.5	9	11
MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse Avance rapid axe X-Z Eilgang in X und Z Achse	m/min	15-12	15-12	15-12
CARRO CORSA TRASVERSALE Travel of cross slide Course du chariot transversal Querschlitzenhub	mm	185	235	300

ATL SPEEDY

		180	225	285
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Diameter of tailstock quill Ø du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolendurchmesser	mm	58	68	95
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Travel of tailstock quill Course du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolenhub	mm	180	200	220
CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA Taper hole of tailstock quill Conicité du fourreau de la contrepointe Reitstock kegel	morse	4	4	5

PESO DEL MACCHINARIO / Machine Weight / Poids de la machine / Maschinengewicht

1000 mm	Kg	2000	2200	2800
1500 mm	Kg	====	2400	3000
2000 mm	Kg	====	====	3500



ATL SPEEDY

180 - 225 - 285



DOTAZIONI STANDARD e caratteristiche costruttive:

- CNC FAGOR / SIEMENS / FANUC
- Guide del bancale temperate e rettificata
- Scorrimento dei carri su materiale antifrizione
- Bancale - Gambe - Testa - Contropunta - Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- La linea mandrino è supportata mediante cuscinetti di alta precisione
- Apparecchiatura elettrica contenuta in apposito armadio, con interblocco porte, ed è appositamente ventilato "con camino". È realizzato con componenti di primaria marca (SIEMENS/SCHNEIDER) e secondo le vigenti normative previste nell'ambito CE. L'apparecchiatura elettrica dei circuiti ausiliari, dei circuiti di comando e di illuminazione della zona lavoro è a 24V. L'apparecchiatura elettrica è dotata di alimentatore stabilizzato per quanto riguarda ingressi e uscite dal CNC e filtro di rete
- Movimentazione del carro trasversale con vite a ricircolo di sfere rettificata in classe di precisione ISO 3
- Movimentazione del carro longitudinale con vite a ricircolo di sfere rettificata in classe di precisione ISO 5
- Movimentazione del carro longitudinale con cremagliera temprata e rettificata a denti inclinati con doppio pignone precaricato e N. 2 motori (PER TORNI CON DISTANZA PUNTE OLTRE mm 5000)
- Lubrificazione automatica gestita dal CNC
- Carenatura completa con N. 2 ante scorrevoli ed illuminazione della zona lavoro con lampade a led
- Pulsantiera di controllo e programmazione, video e volantini montati su pensile mobile e orientabile (per collocarlo nella posizione più favorevole

DOTATION STANDARD et Caractéristique de fabrication:

- CNC FAGOR / SIEMENS / FANUC
- Glissières du banc et du chariot tempérées et rectifiées
- Glissement des chariot sur matériel antifriction
- Banc - jambes - poupée - contrepointe - chariots sont réalisés en fonte
- La ligne de la broche est supportée par des roulements à haute précision.
- Le panneau électrique se trouve dedans l'armoire électrique avec un dispositif d'interverrouillage; l'intérieur est dument ventilé. Elle est réalisée avec composants de marques très importants et de première qualité (SIEMENS / SCHNEIDER) et selon les normes CE. Tous les circuits auxiliaires sont en 24 V; les circuits de commande et d'éclairage sont en 24 V en C.C. (transformateur d'isolation). L'équipement est doté d'un stabilisateur pour les entrées et sorties de la CN. Il ya aussi un filtre de réseau
- Déplacement du chariot transversal avec vis à bille rectifiée en classe de precision ISO 3
- Déplacement du chariot longitudinal avec vis à bille rectifiée en classe de précision ISO 5.
- Déplacement du chariot longitudinal avec cremailière tempérée et rectifiée à dents inclinés avec double pignon pre-charge et n. 2 moteurs (POUR TOURS AVEC DISTANCE ENTRE POINTES PLUS DE 5000 mm)
- Lubrification automatique contrôlée par la commande numérique
- Carenage complet avec n. 2 portes mobiles et illumination de la zone de travail avec lampes à led.
- Panneau de commande et programmation, ecran et manivelles montés sur un bras mobile et orientable (pour le placer dans la meilleure position pour l'opérateur).

- all'operatore)
- Luce a 3 colori
- Vasca o Vasche di grande capacità per la raccolta dei trucioli su ruote
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Protezioni a norma di legge
- Protezioni telescopiche delle guide trasversali
- Micron di sicurezza (anti collisione) per asse X / Z e contropunta
- Fine corsa per asse X / Z e contropunta
- Lunetta fissa
- Scambiatore di calore (Per raffreddamento olio nella testa)
- Bussola di riduzione e n. 2 punte fisse
- Serie di chiavi di servizio
- Libro d'installazione uso e manutenzione della macchina con allegati certificati di collaudo • Libro di programmazione su CD • Schema elettrico completo • Macchina a norme CE

ACCESSORI OPZIONALI :

- Piattaforme manuali
- Autocentranti manuali
- Autocentranti idraulici o pneumatici
- Torrette manuali
- Torrette automatiche a 4 posizioni
- Torretta automatiche a disco a 8/12 posizioni con o senza MOTORIZZAZIONE
- Asse "C"
- Asse "Y"
- Canotto contropunta con movimento idraulico
- Contropunta con bloccaggio idraulico
- Spostamento motorizzato della contropunta lungo il bancale
- Contropunta rotante

- Evacuatore di trucioli posteriore
- Lunetta idraulica
- Lunetta a culla per grandi pesi
- Supporto portabareno
- Unità di rettifica
- Unità di fresatura
- Volantino elettronico portatile
- Carenatura integrale "TUTTA CHIUSA"
- Condizionatore armadio elettrico
- Aspiratore fumi
- Sonda di misura dell'utensile
- Sonda di misura del pezzo
- Teleservice
- Passaggio barra fino a mm 500

- Lumière à 3 couleurs
- Bac à copeaux sur roues de grande capacité
- Système d'arrosage complet avec pompe
- Protection selon les normes CE
- Protections télescopiques des glissières transversales
- Micro-interrupteur de sécurité (anti-collision) pour axe X / Z et contrepointe.
- Fin de course pour axes X / Z et contrepointe
- Lunette fixe
- Exchangeur de chaleur (Pour refroidissement de l'huile dans la poupée)
- Douille de reduction et n. 2 pointes fixes
- Jeu de clés de service
- Manuel operateur et entretien de la machine avec certificat d'essai • Manuel de programmation sur CD • Schema électrique complet • Machine fabriquée selon les normes CE

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Plateaux 4 mors
- Mandrins manuels 3 mors
- Mandrins hydrauliques ou pneumatiques
- Tourelles manuelles
- Tourelles automatiques à 4 postes
- Tourelle automatique avec plateau à 8/12 postes avec ou sans MOTORISATION
- Axe "C"
- Axe "Y"
- Fourreau de la contrepointe avec déplacement hydraulique
- Contrepointe avec blocage hydraulique
- Déplacement motorisé de la contrepointe sur le banc
- Contrepointe tournante
- Convoyeur des copeaux

- Lunette hydraulique
- Lunette type berceau pour des grand poids
- Support pour barre d'alesage
- Unité de rectification
- Unité de fraisage
- Manivelle portable électronique
- Carenage complet "completement fermée"
- Climatiseur dans l'armoire électrique
- Aspirateur de fumée
- Sonde de contrôle de l'outil
- Sonde de contrôle de la pièce
- Téléservice
- Alesage de broche jusqu'à mm 500



STANDARD EQUIPMENT and technical manufacturing features:

- NC FAGOR / SIEMENS / FANUC
- Hardened and ground bed guideways
- Displacement of carriages on antifriction material
- Bed - feet - headstock - tailstock - Carriages made of cast-iron
- The spindle line is supported by high precision bearings
- The electrical equipment is kept in a suitable cabinet with a door interlock device, and it is properly cooled with a fan on top of it. It is made of main brand components (SIEMENS / SCHNEIDER) And according to CE laws. Auxiliary circuits as well as control circuits and work area lighting are at 24V. Electrical equipment is provided with a voltage stabiliser for input/output of CNC as well as for the filter (electromagnetic compatibility).
- Displacement of cross carriage by ballscrew duly ground in precision class ISO 3
- Displacement of cross carriage by ballscrew duly ground in precision class ISO 5
- Displacement of longitudinal carriage by hardened and ground rack with inclined teeth and pre-charged double pinion (FOR LATHE WITH DISTANCE BETWEEN CENTRES OVER 5000 mm)
- Automatic lubrication controlled by NC
- Enclosure with n. 2 moving doors; work area lighting by led lamp.
- Control programming panel, screen and handwheel mounted on a moving orientable arm (to place it on the best position for operator)
- 3 colours lighting
- Chip tank on wheels of big capacity
- Cooling system with electro-pump

- Safety protections according to CE laws
- Telescopic protections of cross slides
- Safety micro-switch (anti-collision) for X / Z axes and tailstock
- End-stroke for X / Z axis and tailstock
- Steady rest
- Heat exchanger (for oil cooling in the headstock)
- Spindle reduction sleeve and n. 2 dead centres
- Set of service keys
- operation and maintenance book with test certificate • Programming book on CD • Electric diagram • Machine selon le normes CE

OPTIONAL ACCESSORIES :

- 4 jaw chucks
- Manual chucks
- Hydraulically or pneumatic operated chucks
- Manual turrets
- Automatic 4 position turrets
- Automatic turrets with 8/12 position disc, with or without LIVE TOOLS facility
- "C" axis
- "Y" axis
- Hydraulically operated tailstock quill movement
- Tailstock with hydraulic locking on bed
- Motorised displacement of tailstock along bed
- Rotating centres
- Chip conveyor
- Hydraulically operated steady rest
- Roller steady for heavy loads
- Boring bar support

- Grinding unit
- Milling unit
- Portable electronic handwheel
- Full enclosure "TOTALLY CLOSED MACHINE"
- Air conditioner in the electric cabinet
- Mist suction system
- Tool control probe
- Workpiece control probe
- Teleservice
- Spindle bore up to 500 mm



STANDART ZUBEHÖR Und technische details

- Steuerungen : NC Fagor, Siemens oder Fanuc
- Gehärtete Führungsbahnen
- Führungsbahnen sind Oberflächen vergütet mit Anti Friktion Überzug
- Maschinenbett- Spindelstock- Reitstock- Schlitten- Grundstruktur komplett aus gegossenem Stahl
- Hochpräzisions Lager für Spindel
- 2 Gänge automatische Drehzahl
- kompletter Elektroschalterschrank mit Sicherheitstür, sowie komplett gekühlt mit Kühlgerät von oben. Elektrokomponenten je nach Kundenwunsch Siemens oder Schneider. Der Elektroschrank hat CE Norm. Der Elektroschrank ist mit 24 V sowie für den Hauptstrom mit einem Spannungsstabilisator und Filtern ausgestattet.
- Querschlitzen Genauigkeit über Kugelgewindetrieb - ISO 3
- Querschlitzen Genauigkeit über Kugelgewindetrieb - ISO 5
- Längsschlitzen Genauigkeit über Gehärtete Zahnstange mit Motorantrieb bei maschinen über 5 000 mm Länge über doppelt vorgespannte Kupplung.
- Automatische Schmierung über CNC
- 2 Schiebetüren mit Arbeitslampe LED
- Steuerung montiert auf beweglichem Arm (Bedienerfreundlich)
- 3 Farben für die beweglichen Türen
- Großer Spänebehälter mit Räder
- Kühlmittelsystem mit Pumpe

- Sicherheitsabdeckungen nach CE Norm
- Teleskopabdeckungen in Quer und Längsachsen
- Sicherheitsschalter (Anti Kollision) für X / Z und Reitstock
- Endanschläge für alle Achsen einschließlich Reitstock
- 1 feste Lünette
- Wärmetauscher für Hauptspindel
- Spindel Reduktion und zwei Zentrierspitzen
- Serviceschlüssel
- Inbetriebnahme Handbuch, Programmier Handbuch, Elektrolauf Plan, Hydraulik Plan

ZUBEHÖR NACH KUNDENWUNSCH (OPTION):

- 4 Backenfutter
- Manuelles Backenfutter
- Hydraulisch oder pneumatisches Spannfutter
- Planscheibe
- Manuelle Werkzeughalter
- Automatischer 4 Positionen Werkzeughalter
- Automatische Werkzeughalter Scheibe 8-12
- Werkzeuge mit oder ohne angetriebenes Werkzeug
- C Achse
- Y Achse
- Reitstockpinole mit Hydraulische Bewegung
- Beweglicher Reitstock mit Motor
- Drehen Spitzen
- Späneförderer
- Hydraulische Lünetten

- spezielle Lünetten für Schwerbearbeitung
- Folgelünetten
- Bohrschlitzen abgestimmt auf Maschinengröße
- Schleifschlitzen
- Frässhlitzen
- Bewegliches Handrad
- Maschine ist komplett geschlossen (Umhausung)
- Lüftung – Kühlung für Elektroschrank
- Absaugung
- Werkzeugkontrollsystem
- Werkstückkontrollsystem
- Telefonservice
- Spindelbohrung bis 500mm



MCM srl
MADAR COSTRUZIONI MECCANICHE

Piazzale del Planetario, 7/8/9
Località LEVANE
52025 - MONTEVARCHI (AR)
ITALIA

T. +39 055 9788508
F. +39 055 9789944

www.mcmsrl.com • mcmsrl@mcmsrl.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

MADE IN ITALY



Ci riserviamo il diritto di modificare i nostri prodotti senza dover dare alcuna informazione. Le modifiche ai prodotti sono sempre migliorative degli stessi senza modificare la funzionalità.



The datas of this leaflet are not binding; they can be changed without any previous notice. Innovations always improve performances of machines.



Les données de cette notice ne sont en aucun cas contractuelles et peuvent être modifiées par le constructeur sans aucun préavis. Les dernières innovations seront toujours prépondérantes pour l'amélioration des performances des machines.



Die Daten in diesem Merkblatt sind nicht bindend: Die Daten können ohne Anmerkung jederzeit geändert werden. Neuheiten werden stetig die Qualität der Maschinen verbessern.